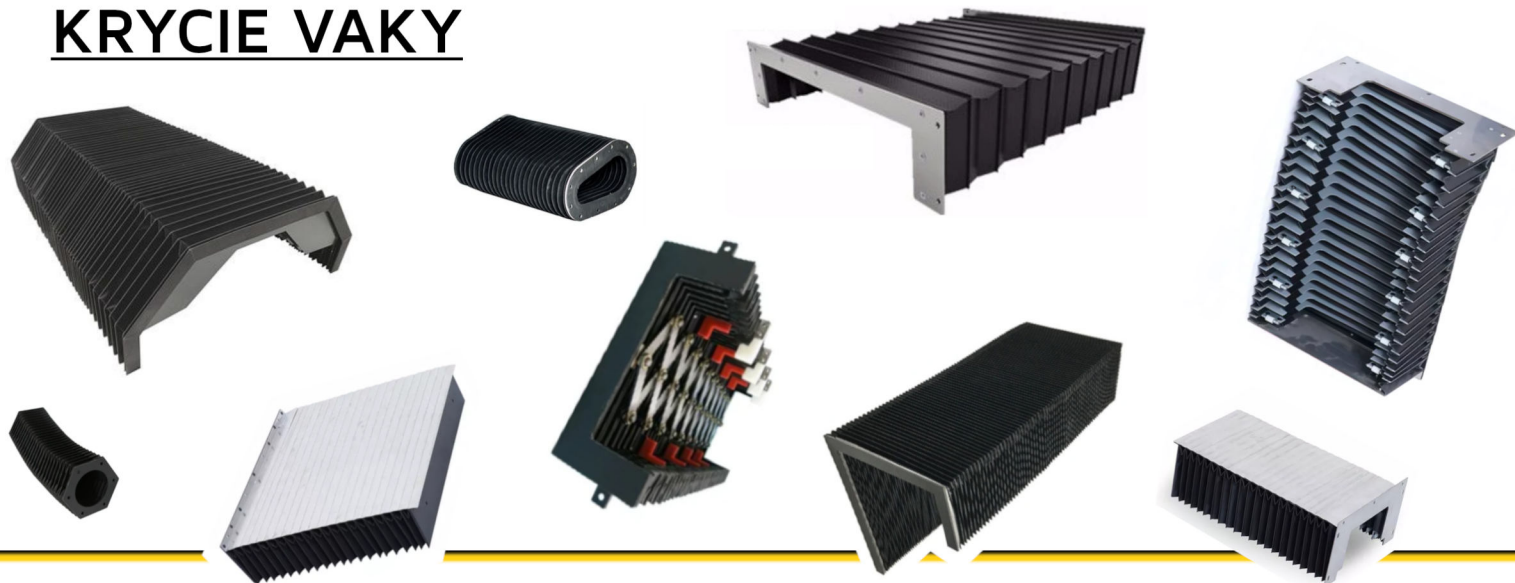


## KRYCIE VAKY

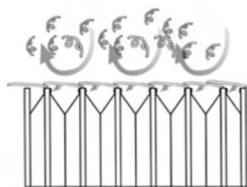


1. Úvod a použitie.....	1
2. Tvary krycích vakov.....	2
3. Možnosti uchytenia prírub krytu.....	3
4. Polohy krytov / Materiály krycích tkanín.....	4
5. Prevedenia a výbava krycích vakov.....	5
6. Krytovanie pre zdvíhacie plošiny.....	7
7. Krycie vaky podľa požiadavky zákazníka.....	7

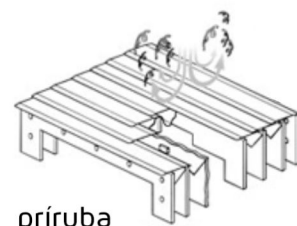
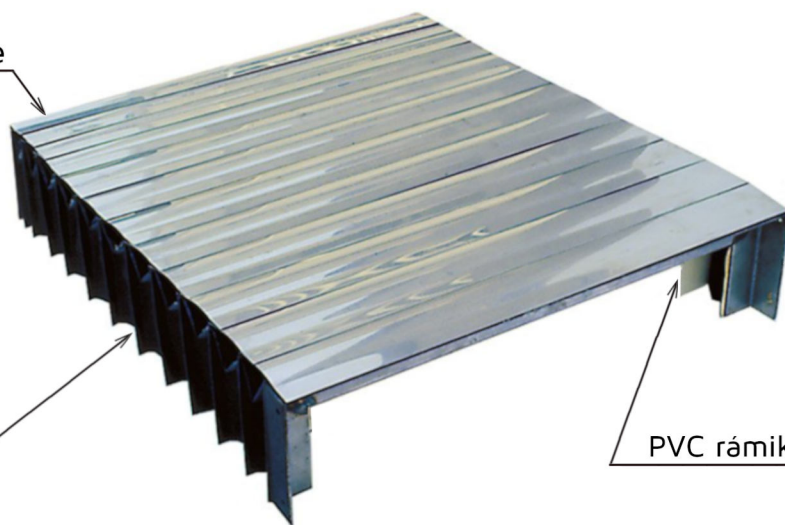
**Všetky kryty dodávame  
na mieru**

Krycie vaky sa vyrábajú tepelným zvaráním, šitím, alebo lepením. Materiál a tvar vaku vyberáme na každú aplikáciu osobitne. Na zvýšenie odolnosti vaku pri kontakte s horúcimi ocelovými šponami sú k dispozícii špeciálne obloženia s lamelami z nehrdzavejúcej ocele. Každý záhyb krytu je vystužený PVC rámikom, ktorý je upevnený pomocou zvarania bez lepidiel. Týmto spôsobom máme termicky zvarané prvky, ktoré odolávajú namáhaniu a sú vodotesné. Konce vaku sú vybavené plastovými, alebo ocelovými prírubami.

lamely z nerezovej ocele

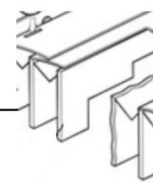


špeciálna krycia tkanina



príruba

PVC rámik



Krycie vaky majú široké využitie pri aplikáciách, kde je malý zástavbový priestor a požaduje sa ľahká inštalácia. Tento kryt má veľmi malú stlačenú veľkosť, dlhý zdvih a ľahký chod. Pomer týchto dĺžok je 1:10. Môže dosiahnuť rýchlosť až 200m/min.

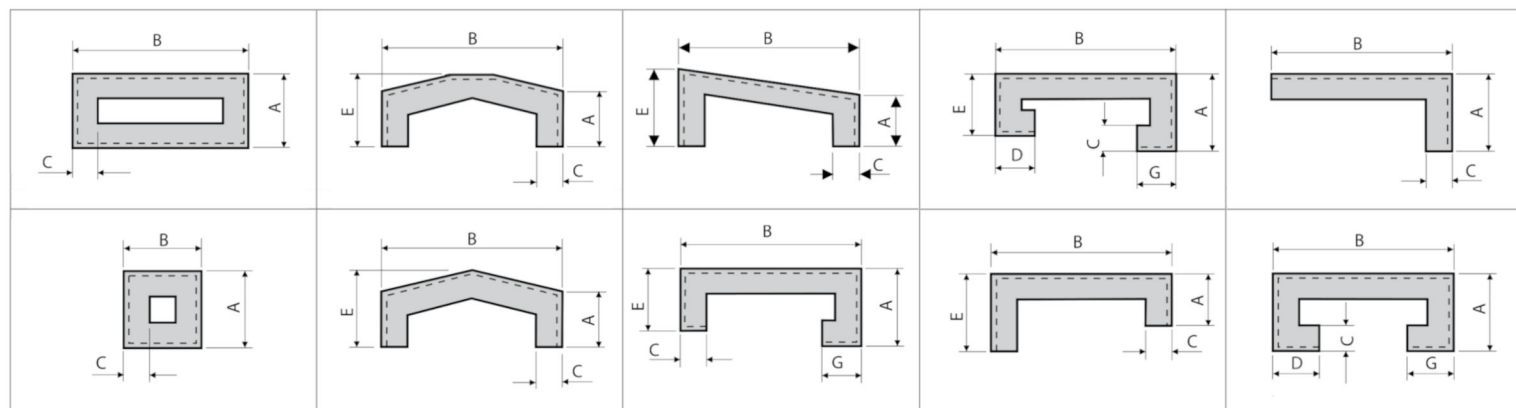
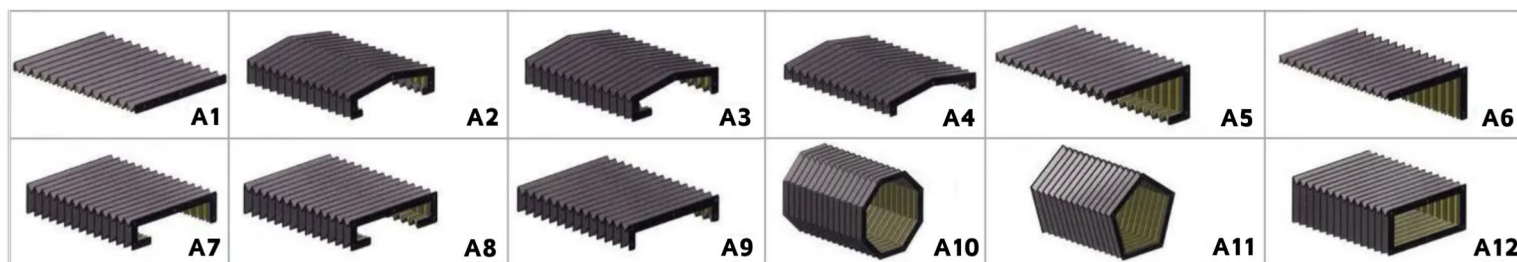
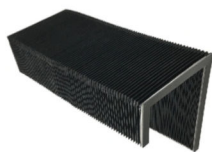
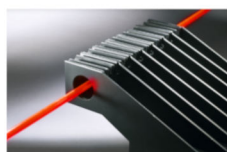
Výrobok používa rôzne špeciálne krycie tkaniny. Je odolný proti chladicikej kvapaline, oleju, železným šponám a abrazívnym materiálom. Použiteľný je v prostredí s agresívnymi kvapalinami. Materiál je samozhášavý, vhodný pri rezaní laserom, odolný proti vysokým teplotám a iskrám vznikajúcim pri zvarení.

### Oblasť použitia:

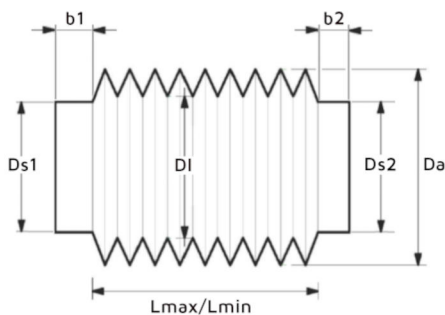
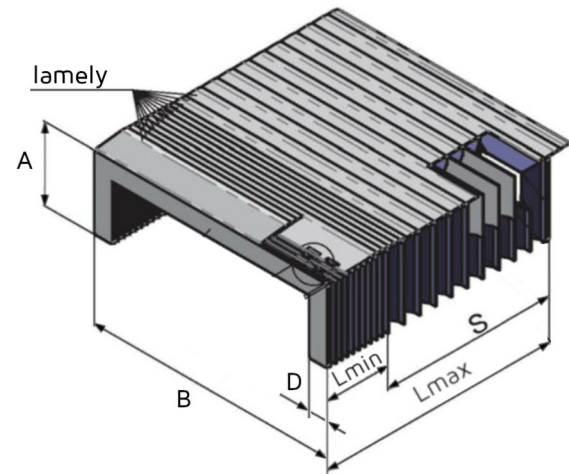
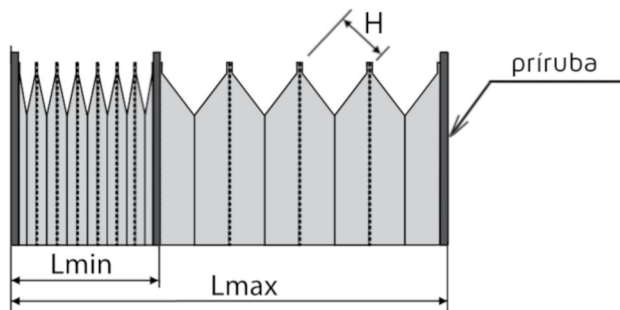
CNC stroje, obrábacie centrá, páliace a zvaracie stroje, drovospracujúce stroje, brúsky a vodné rezačky, robotika, automatizácia, testovacie a meriace zariadenia, zdravotné a potravinárske pracoviská.

## Tvary krycích vakov

Krycí vak navrhujeme do rôznych tvarov podľa aktuálnej potreby. Veľkosť prispôbime podľa skutočnej požiadavky zákazníka.

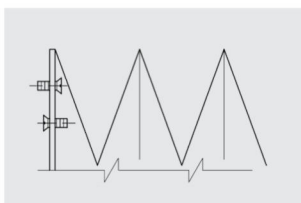


Pri návrhu krycieho vaku počítame s maximálnou dĺžkou v roztiahnutom stave  $L_{max}$  a jeho minimálnou dĺžkou v stiahnutom stave  $L_{min}$ . Dôležité sú aj ďalšie rozmery podľa jeho špecifikácie.

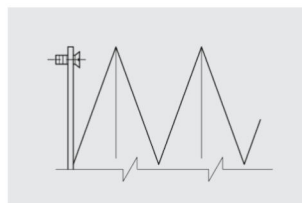


Pri kruhových krycích vakoch je dôležitý priemer otvorov  $D_{s1}$  a  $D_{s2}$ .

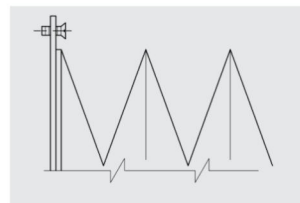
### Možnosti uchytenia prírub krytu



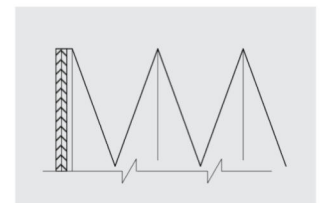
A. Plný záhyb:  
montáž z vnútornej strany krytu



B. Polovičný záhyb:  
montáž z vonkajšej strany krytu

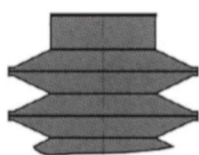


C. Zvýšená príruba:  
montáž nad krycím vakom

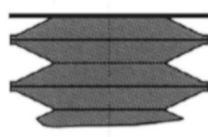


D. Suchý zips:  
vhodný iba do suchého prostredia

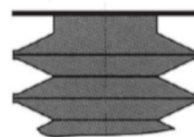
### pre kruhové krycie vaky pomocou



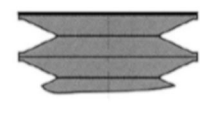
spony



podložky a skrutky



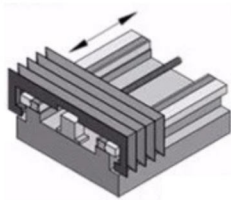
podložky a skrutky



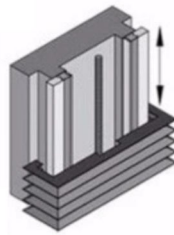
nákrúžku, alebo príruby

## Polohy krytov

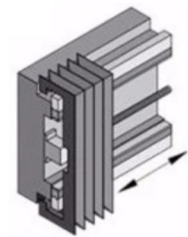
Kryty sú vhodné pre všetky osi stroja a dajú sa umiestniť do viacerých polôh:



horizontálna



vertikálna



priečna

## Materiály krycích tkanín

Najvhodnejší typ krycej tkaniny navrhujeme na základe podmienok prostredia a teploty, tak aby sa zabezpečila čo najdlhšia životnosť vaku. Ponúkame najrôznejšie kombinácie materiálov.

	Materiál tkaniny			Hrúbka (mm)	Teplotný rozsah			Vlastnosti / Použitie
	Vrchná strana	Nosný materiál	Vnútorňá strana		Krátkodobá odolnosť	Trvalá prevádzka		
						min. °C	max. °C	
1.	PVC	Sklené vlákno	PVC	0,44	+300	-30	+80	Samozhášavá, vhodá pre malé kryty, kde je kontakt s ocelovými šponami.
2.	PFTE	Polyester	Polyuretán	0,30	+200	-30	+120	Odolnosť voči olejom a chemikáliám. Malý koeficient trenia, odolnosť proti oderu. Použitie v brúskach a pilách.
3.	Polyuretán	Polyester	Polyuretán	0,25	+200	-30	+90	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy a oleja. Vynikajúca odolnosť proti ohybu a oderu.
4.	Polyuretán	Polyester	Polyuretán	0,35	+200	-30	+90	
5.	Polyuretán	Kevlar	Polyuretán	0,35	+350	-30	+180	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy, a oleja. Odolnosť proti oderu. Mech. pevnosť. Dobrá odolnosť proti ohybu. Najčastejšie použitie pri vysokej teplote, ostrých šponách a vysokom namáhaní.
6.	Polyuretán	Nomex	Polyuretán	0,36	+300	-30	+130	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy, a oleja. Odolnosť proti oderu. Mech. pevnosť. Dobrá odolnosť proti ohybu. Samozhášavá. Použitie v laserových rezačkách.
7.	Polyuretán	Panox/ Kevlar	Polyuretán	0,33	+190	-30	+140	Odolnosť proti produktom vyrobených z ropy, a oleja. Odolnosť proti oderu. Mech. pevnosť. Dobrá odolnosť proti ohybu. Samozhášavá. Najčastejšie použitie v laserových rezačkách.
8.	PVC	Polyester	PVC	0,36	+100	-30	+70	Používa sa hlavne v prašnom prostredí s malým kontaktom s chladiacou kvapalinou a olejom.
9.	PVC	Polyester	PVC	0,25	+100	-30	+70	

Ohňovzdorná krycia tkanina sa používa v aplikáciach, kde je požiadavka na odolnosť a ochranu proti extrémne vysokej teplote. Nemení svoju štruktúru v ohni a pri roztavených kovoch do teploty +775°C. Špeciálny lak chráni a zvyšuje účinnosť odrazu roztaveného hliníka.

Specifications	
Base cloth	Pre-oxidized PAN / Para-aramide
Aluminization	Reflespace® technology Cleangard lacquer
Total weight	515g/m² (+/-30) [= 15,2 oz/yd²]
Width	1470 mm [57,9 inches]
Tear strength NF EN ISO 4684-2	>= 8 daN >= 9 daN
Tensile strength NF EN ISO 1421-1	>= 200 daN >= 200 daN

Non contractual values

NF EN ISO 11612 (2008)

A1 B1 C3 D3 E3 X\*

NF EN ISO 407(2004)

X\* 1 1 3 2 3

\*. non measured

**Advantages:** Excellent behaviour to molten metal splash  
Outstanding mechanical resistance (scrubb test) -> better life expectancy  
Does not melt in contact with flames, heat and molten metals  
Cleangard lacquer: protects and enhances the aluminium reflectance efficiency  
Width 100% usable -> Ideal for making-up  
Odourless  
Comfortable and supple

**Life first! Know risks! No risks!**

High performance protection for extreme conditions

Article 4585 after molten aluminium splash (775° C)

The PVC film simulates human skin and is applied behind the fabric during tests

Environmental conformities : REACH European n°143/2011  
RoHS Directive 2002/95/EC

### GENERAL DESCRIPTION

Base Cloth Preox-Para-Aramide Width: 147 cm  
Weight: 515 +/-30 g/m²  
Laminating:  
REFLESPACE' Aluminisation

### CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT

Tensile strength, Warp  
Tensile strength, Weft  
Tear strength, Warp  
Tear strength, Weft  
Adh.film/USA base fabric  
Foldings / 1000g, Warp  
Foldings / 1000g, Weft  
Limited flame propagation/Prot.wear  
Convective heat/ protective clothes  
Radiant heat / Protective clothes  
Molten Alu. splash/protective cloth  
Metal Splash/ Protective clothes  
Contact heat for gloves  
Convective heat for gloves  
Radiant Heat for gloves  
Small molten metal splashes, gloves  
large molten metal splashes, gloves  
Cleaning with wet sponge

### VALUES

>=200daN  
>=200daN  
>=8daN  
>=9daN  
Conforme  
>=500UN  
>=500UN  
A1  
B1  
C3  
D3  
E3  
1  
1  
3  
2  
3  
conforme  
PI

### NORMS

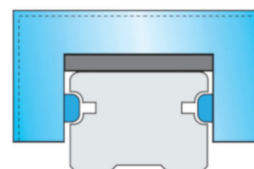
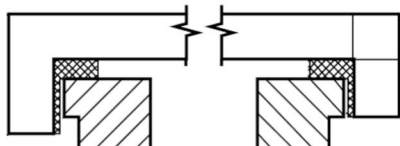
NF EN ISO 1421-1  
NF EN ISO 1421-1  
NF EN ISO 4674-1  
NF EN ISO 4674-1  
LAB15 - MILC87076  
NF EN ISO 5981  
NF EN ISO 5981  
ISO 11612:2008  
ISO 11612:2008  
ISO 11612:2008  
ISO 11612:2008  
ISO 11612:2008  
NF EN 407  
NF EN 407  
NF EN 407  
NF EN 407  
NF EN 407  
PI

### OTHER CHARACTERISTICS:

EN 407 Classification by IFTH no. 002/06 from 05/01/2006.  
EN ISO 11612:2008 classification by CENTEXBEL no CR 717 2010 from 26/01/2010

## Prevedenia a výbava krycích vakov

Klzáky v krytoch sú vytvarované podľa vodiacích líšt a ich polohy v stroji. Navrhujeme ich pre každú aplikáciu osobitne. Klzáky sú pevne uchytené na PVC rámik vaku čím je zaručená stabilita celého krytu. Pri správnom použití klzákov je zvýšená dynamika a rýchlosť krytu a predĺži sa jeho životnosť.



**Nosné valčeky** sú ďalšia možnosť pre vedenie krycieho vaku. Prevažne sú vyrobené z plastu, prípadne z ocele. V určitých aplikáciách je ich použitie nevyhnutné. Zabezpečujú plynulý chod krytu všade tam, kde nie je možné použiť štandardné klzaky z dôvodu vysokého trenia.



**Pantograf** zabezpečí plynulý pohyb krytu. Jeho použitie je obmedzené do rýchlosti 120m/min.

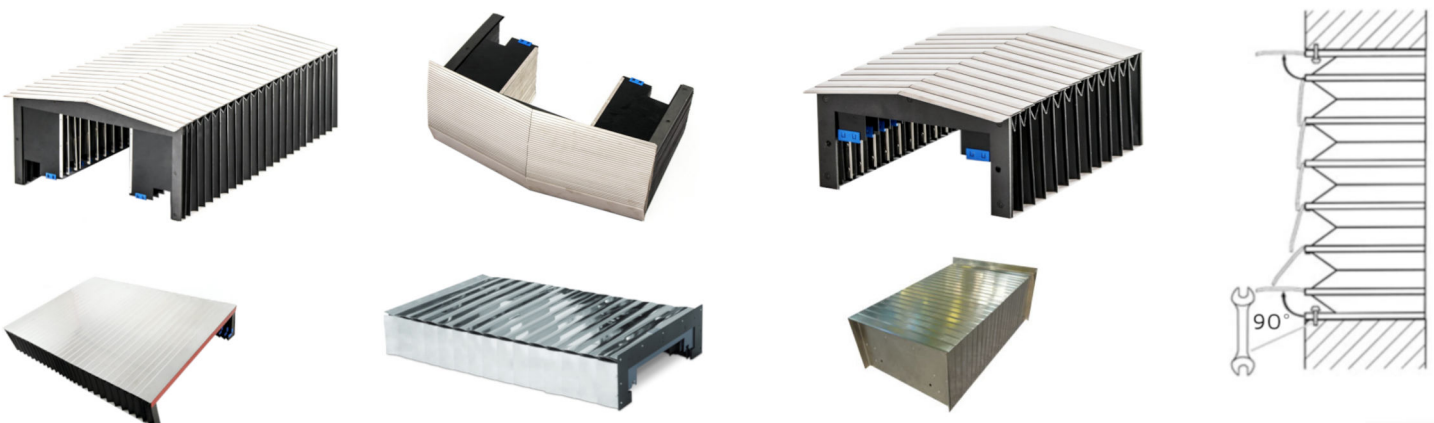


**Regulátor rozťahu** je tkanina upevnená z vnútornej strany na každý sklad v krycom vaku. Jeho inštaláciou sa zaťaženie krytu pri ťahu rovnomerne rozkladá na všetky časti a tak ho hráni pred poškodením. Používa sa v krytoch, ktoré majú väčšiu hmotnosť a dĺžku.



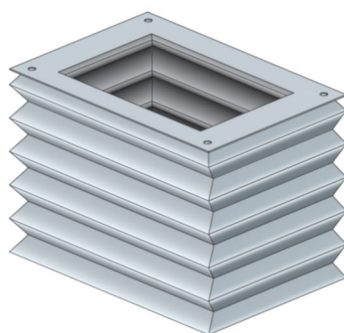
**Lamely z nerezovej ocele** boli navrhnuté tak, aby odolali nárazom oceľových špon pri teplote + 900°C. Takto vybavené kryty vyplňajú medzeru medzi teleskopickými krytmi a štandardnými kryciami vakmi. Každý záhyb má svoj vlastný vodiaci rám, ktorý je pripevnený k ochrannej lamele. Takéto opláštenie chráni tkaninu vaku pred rozpálenými nečistotami, trieskami s ostrými hranami, alebo mechanickým namáhaním.

**90° výklopné lamely** sa inštalujú pre vertikálne aplikácie a **pevné nevýklopné lamely** pre horizontálne polohy. V tomto prípade máme väčšiu záruku, aby sme zabránili infiltrácii malých triesok medzi predpätými lamelami, a to vďaka vynikajúcej príľnavosti medzi sebou. Krycí vak je možné vybaviť ochrannými lamelami zo všetkých jeho strán.



## Krytovanie pre zdvíhacie plošiny

Krycie vaky našli svoje uplatnenie aj pre zakrytovanie zdvíhacích plošín, kde je požiadavka na bezpečnosť obsluhy. Krycí vak je ľahký, osvedčil sa svojou pružnosťou, jednoduchou montážou a nevyžaduje takmer žiadnu údržbu. V prípade mechanického nárazu sa vráti do svojej pôvodnej polohy. Je odolný proti kyselinám a olejom. Stabilný v teplote prostredia od -30 do +90°C a krátkodobo odloný do +180°C. Materiál krycej textílie je v zložení PUR/-PES/PUR. Uplatnenie našiel v montážnych dielňach a halách.



## Krycie vaky podľa požiadavky zákazníka

Zabezpečíme výrobu a odávku neštandardných prevedení krycích vakov. V tomto prípade boli použité drevedné príruby a rámy s klznými plochami na ich koncoch. Vaky boli inštalované na obrábací stroj vyrobený začiatkom druhej polovice minulého storočia. Výroba 1:1.

